ICS 65.040.10
B 92
备案号：21815—2007

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7728—2007
代替 JB/T 7728—1995

养鸡设备　螺旋弹簧式喂料机

Chicken raising equipments — Screw spring feeder

2007-10-08 发布　　2008-03-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

库七七网　www.kqqw.com　标准下载

目　次

前言 III
1　范围 1
2　规范性引用文件 1
3　型式与基本参数 1
3.1　型式 1
3.2　基本参数 1
3.3　型号表示方法 1
4　技术要求 2
5　试验方法 2
5.1　试验条件 2
5.2　生产率测定 2
5.3　耗电量测定 2
5.4　有效度 2
5.5　试验报告 3
6　检验规则 3
6.1　检验分类 3
6.2　出厂检验 3
6.3　型式检验 3
6.4　抽样检验 3
7　标志、包装、运输与贮存 3
图 1　螺旋弹簧式喂料机 1
表 1　基本参数 1

库七七网　www.kqqw.com　标准下载

库七七网 www.kqqw.com 标准下载

前　言

本标准代替 JB/T 7728—1995《鸡用螺旋弹簧式喂料机》。

本标准与 JB/T 7728—1995 相比，主要变化如下：

——标准名称改为《养鸡设备　螺旋弹簧式喂料机》；

——增加了引用标准；

——调整了部分条款内容；

——标牌内容增加了产品执行标准编号；

——补充了检验规则内容；

——增加了试验条件内容；

——删除了试验记录表格。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会（SAC/TC 201）归口。

本标准起草单位：中国农业机械化科学研究院。

本标准主要起草人：蒋健群、齐惠昌。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

——NJ 297—1983，JB/T 7728—1995；

——NJ 298—1983，JB/T 7728—1995。

库七七网　www.kqqw.com　标准下载

养鸡设备　螺旋弹簧式喂料机

1　范围

本标准规定了螺旋弹簧式喂料机的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于平养鸡舍输送干粉末、颗粒状饲料的旋转式螺旋弹簧喂料机（以下简称喂料机）。

2　规范性引用文件

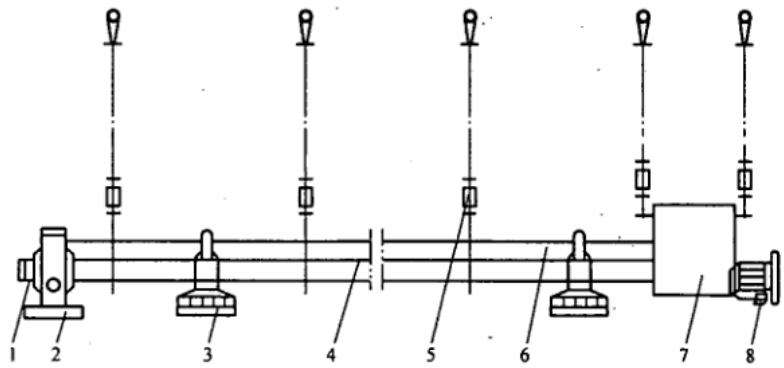
下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款，凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 13306　标牌

3　型式与基本参数

3.1　型式

型式如图 1 所示。



1——机尾；2——带料位器食盘；3——食盘；4——输送管；5——悬挂钢丝绳；6——防栖钢丝；7——料箱；8——电动机。

图 1　螺旋弹簧式喂料机

3.2　基本参数

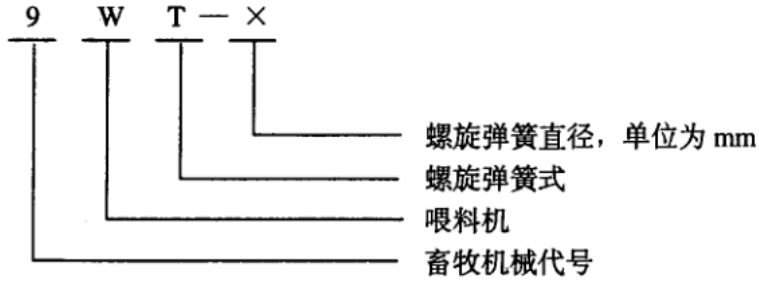
基本参数应符合表 1 的规定。

表 1　基本参数

项　目		参　数
配套电动机功率	kW	0.55～0.75
整机长度	m	≤80
生产率	kg/h	≥400
相邻两喂食盘间距	m	0.6～1

3.3　型号表示方法

库七七网　www.kqqw.com　标准下载



4 技术要求

4.1 喂料机应符合本标准的规定，制造厂应按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.2 铸铁件不得有缩孔、砂眼等缺陷。

4.3 焊接件应牢固不得有虚焊、烧伤现象。

4.4 镀锌层及油漆不得有漏镀、漏漆、起皮、剥落现象。紧固件应镀锌处理。

4.5 螺旋弹簧在全长范围内，不得有裂纹，热处理后硬度为 40HRC～45HRC。

4.6 喂食盘应采用无毒塑料制成，采用特种梯形螺纹联接，螺牙应完整，表面光洁，不得有飞边、毛刺。

4.7 带料位器的喂食盘必须与输送管道保持垂直，以确保料位器能正常工作。

4.8 螺旋弹簧与轴的联接必须牢固可靠，不得松动和脱开。

4.9 所有零部件经检验合格，方可进行装配。

4.10 料箱的结构应保持饲料均匀流出，不发生饲料架空现象。

4.11 机器正常输料其耗电量应小于 2kW·h/t。

4.12 机器工作可靠，使用有效度不小于 98%。

5 试验方法

5.1 试验条件

5.1.1 试验用鸡舍在试验前应清扫干净，保证食槽内无沉积饲料。

5.1.2 试验用喂料机应按使用说明书的要求进行安装，并调试到正常工作状态。

5.2 生产率测定

在样机稳定工作状态下，于输料管道末端接取饲料不少于三次，每次 5min 然后分别称重，求平均值。生产率按式（1）计算：

$$W=\frac{Q}{5}\times 60 \quad \cdots\cdots (1)$$

式中：

W——生产率，单位为 kg/h；

Q——5min 的物料输送量，单位为 kg。

5.3 耗电量测定

在测定生产率时，测出电机输出功率，并按式（2）计算耗电量。

$$E=\frac{N}{W}\times 1000 \quad \cdots\cdots (2)$$

式中：

E——耗电量，单位为 kW·h/t；

N——电机输出功率，单位为 kW。

5.4 有效度

使用有效度测定时间不少于 150h，记录工作时间、排除故障时间和故障原因。机器工作使用有效

库七七网 www.kqqw.com 标准下载

度按式（3）计算：

$$K=\frac{\sum T_z}{\sum T_g+\sum T_z}\times 100 \cdots\cdots (3)$$

式中：

K——有效度；

$\sum T_z$——总工作时间，单位为 h；

$\sum T_g$——总故障排除时间，单位为 h。

5.5 试验报告

试验报告内容应包括：

a）试验目的和概况；

b）样机简介（结构、主要参数、工作原理）；

c）试验内容、方法、步骤和依据；

d）试验结果分析；

e）存在问题和试验结论；

f）试验单位及参加人员。

6 检验规则

6.1 检验分类

喂料机的检验分为出厂检验和型式检验。

6.2 出厂检验

出厂检验应逐台进行，检验项目应符合 4.4～4.6、4.9、4.11～4.12 的要求。检验项目合格后，附产品合格证方可出厂。

6.3 型式检验

6.3.1 正常生产时应每年进行一次型式检验，数量应不少于三台。

6.3.2 型式检验项目应包括本标准的全部内容。

6.3.3 喂料机遇有下列情况之一者应进行型式检验：

——新产品投产或老产品转产生产的试制、定型鉴定；

——产品结构、材料、工艺、参数有较大变化，可能影响产品性能时；

——产品长期停产后恢复生产时；

——国家质量监督检验机构提出进行型式检验要求时。

6.4 抽样检验

订货单位有权按本标准规定对产品进行抽验，抽验方案由供需双方协商确定。

7 标志、包装、运输与贮存

7.1 每台喂料机应在明显位置固定产品标牌，标牌应符合 GB/T 13306 的规定。标牌内容包括：

a）制造厂名称；

b）产品名称和型号；

c）出厂编号和生产日期；

d）主要技术参数（电压、功率、输料量等）；

e）产品执行标准编号。

7.2 随同产品供应的附件（备注及工具）应齐全。

7.3 产品随机文件：

库七七网 www.kqqw.com 标准下载

a）产品合格证；
b）产品使用说明书；
c）装箱单；
d）随机附件清单。

7.4 喂料机的包装应保证产品在运输中不受损坏，并符合运输要求和方便吊装。螺旋弹簧应涂防锈油，用麻布捆扎牢固。

7.5 机器应存放在干燥、通风、防雨的场所。

库七七网 www.kqqw.com 标准下载